

Scherentyp: HS1400 / 8000-2500-6/1-L
Kunde: Max Becker GmbH & Co. KG
Hersteller: Leimbach Maschinenbau GmbH
Hersteller-Auftrag-Nr.: 2791.08

TECHNISCHE DATEN

Betriebsdruck: 350 / 315 bar
Scherenkraft: 1400 kN
Schnittbreite: 950 mm
Messeröffnung (max. Höhe): 850 mm
Seitenkorb höhe: 800 mm
Schnitt pro Minute: ca. 4 – 6

Füllkastenabmessungen:

Länge: 8000 mm
Breite: 2500 mm
Höhe: 1800 mm

Zylinder (Anzahl, Abmessungen, Hub, Kräfte):

Scherenzylinder:	2 x Ø500/315x1170	2 x 7000 kN
Niederhalterzylinder:	1 x Ø450/315x1100	1 x 5000 kN
Vorschubzylinder:	1 x Ø300/210x9100	1 x 2250 kN
Seitenzylinder:	2 x Ø420/250x1850	2 x 4850 kN
Deckelzylinder:	4 x Ø250/200x900	4 x 1500 kN
Muldenzylinder:	2 x Ø150/80x1150	2 x 550 kN
Flipperzylinder:	1 x Ø350/210x600	1 x 3350 kN

Hydraulikpumpen:

6 Stck. Axialkolbendoppelpumpe Typ: HA4VSO260LR2/30R / HA4VSO260LR2/30R
1 Stck. Axialkolbenpumpe Typ: HA4VSO260LR2/30R
2 Stck. Schraubenspindelpumpe SMT GR80 1200L
Gesamtfördermenge: 4875 l

Elektrische Antriebe:

6 Stck. E-Motor 90 kW / 1450 U/min (Hauptantrieb)
1 Stck. E-Motor 132 kW / 1450 U/min (Zusatzantrieb)
2 Stck. E-Motor 15 kW / 1450 U/min (Umwälzpumpe)
4 Stck. E-Motor 3,6 kW / 940 U/min (Kühler)

Elektrische Steuerung:

SU 7/300

Öltank:

Hydrauliköl: V = 15000 l Hydrauliköl
HLP 46 nach DIN 51524

Gesamtabmessungen: ca. 26400 x 10750 x 5950 (L x B x H)
Gesamtgewicht: ca. 390 t