

**SIDE PRESS SHEARS**  
SCHROTTSCHERE MIT SEITENDRUCK



- ▶ **High production with 5 cuts per minute**  
*Hohe Produktionsleistung bei bis zu 5 Schnitten pro Minute*
- ▶ **High density increase on the processed material**  
*Hohe Dichte beim geschnittenen Material*
- ▶ **Angled side compression**  
*Seitenverdichtung mit Winkelverstellung*
- ▶ **Overstroke compression on both Lid and Side Press**  
*Überlappende Kompression bei Deckel- und Seitenverdichtung*
- ▶ **Fully covered Pusher Piston**  
*Geschützter Vorschubzylinder*
- ▶ **Remote diagnosis and trouble shooting system**  
*Ferndiagnose und Fehlerbehebung*
- ▶ **Replacable original Hardox wear plates**  
*Austauschbare Original-Hardox-Verschleißplatten*
- ▶ **Non-contact sensors to avoid downtimes**  
*Kontaktlose Sensoren verhindern Ausfallzeiten*
- ▶ **Pre-Loading Chamber for faster scrap loading**  
*Vorfüllmulde zur Erhöhung der Produktivität*
- ▶ **Tier 1 producers installed like Bosch Rexroth for hydraulics; Siemens, Schneider and ABB for Electrics; Hydac and Mahle for filters; Baluff for sensors**  
*Tier-1-Hersteller installiert, wie z.B. Bosch Rexroth für Hydraulik; Siemens, Schneider und ABB für Elektrik; Hydac und Mahle für Filter; Baluff für Sensoren*

## SIDE PRESS SHEARS - SCHROTTSCHERE MIT SEITENDRUCK

| MODEL   |                      | ORCA 1000 - A  | ORCA 1000 - W  | ORCA 1250      |
|---|----------------------|----------------|----------------|----------------|
| <b>SHEARING FORCE</b><br><b>SCHERKRAFT</b>                | <b>tons</b>          | 1000           | 1000           | 1250           |
| <b>CLAMP FORCE</b><br><b>STAMPFERKRAFT</b>                | <b>tons</b>          | 260            | 260            | 340            |
| <b>PUSHER FORCE</b><br><b>SCHIEBERKRAFT</b>               | <b>tons</b>          | 120            | 120            | 120            |
| <b>SIDE RAM FORCE</b><br><b>SEITENDRUCKKRAFT</b>          | <b>tons</b>          | 400            | 400            | 500            |
| <b>LID FORCE</b><br><b>DECKELKRAFT</b>                    | <b>tons</b>          | 310            | 310            | 500            |
| <b>BLADE WIDTH</b><br><b>MESSERBREITE</b>                 | <b>mm</b>            | 850            | 1020           | 1020           |
| <b>DRIVING POWER</b><br><b>ANTRIEBSLEISTUNG</b>           | <b>Electric (kW)</b> | 4 x 110        | 5 x 110        | 5 x 110        |
| <b>SHEARING CAPACITY UP TO</b><br><b>SCHERN KAPAZITÄT</b> | <b>tons / hour</b>   | 40             | 45             | 55             |
| <b>BALING CAPACITY UP TO</b><br><b>PRESSEN KAPAZITÄT</b>  | <b>tons / hour</b>   | 48             | 54             | 66             |
| <b>FEEDING BOX DIMENSIONS</b><br><b>BETT</b>              | <b>W x H x L (m)</b> | 2 x 1,6 x 8    | 2 x 1,6 x 8    | 2,5 x 2 x 8    |
| <b>OVERALL DIMENSIONS</b><br><b>GESAMTABMESSUNGEN</b>     | <b>A x B x C (m)</b> | 6,2 x 6,4 x 22 | 6,2 x 6,4 x 22 | 8,7 x 7,7 x 22 |

*Note: These data represent approximate values which are subject to change. Birim Makina has the right to change the data without prior notice. Number of cuts and production capacity are calculated for steel scrap and may differ due to material type and filling density in operation.  
Hinweis: Diese Daten stellen ungefähre Werte dar und können sich ändern. Birim Makina behält sich das Recht vor, die Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Die Anzahl der Schnitte und die Produktionskapazität sind für Stahlschrott berechnet und können aufgrund von Materialart und Füllichte im Betrieb abweichen.*

